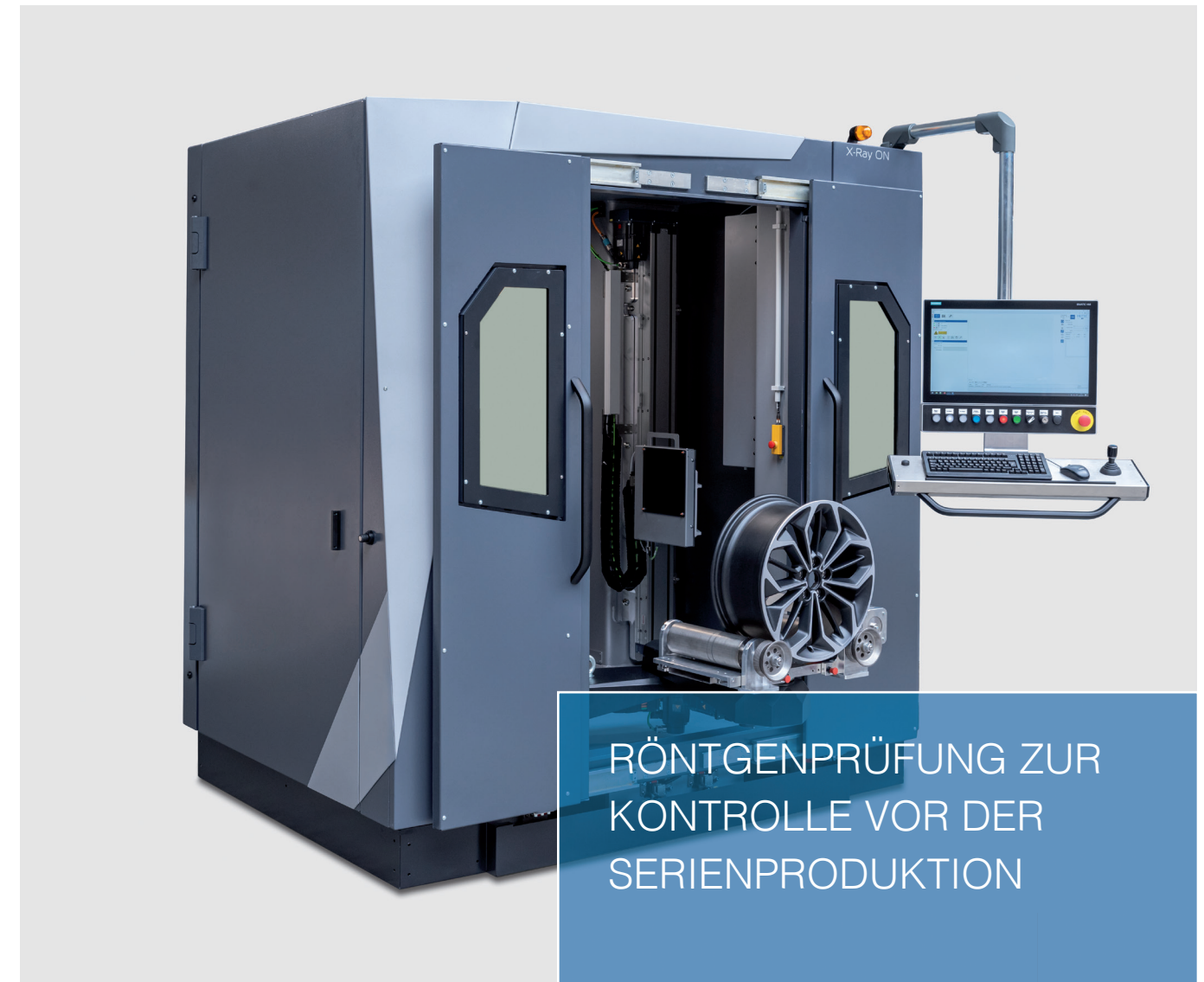


## HeiDetect Live View



**HEITEC PTS GmbH**

Hauptstraße 49  
73329 Kuchen

Telefon: +49 7331 3046 0  
Fax: +49 7331 3046 11

E-Mail: [info@heitec-pts.de](mailto:info@heitec-pts.de)  
Internet: [www.heitec-pts.de](http://www.heitec-pts.de)



### Wer früher prüft, produziert schneller Qualität!

Mehr Kontrolle bietet mehr Sicherheit. Diesen Mehrwert bietet Ihnen unsere HeiDetect Live View. Ob als 2D-Version (DR) oder als 3D-Version (CT), es ist eine Investition, die sich für Sie auszahlt. Denn die Live View prüft zu einem frühen Stadium des Produktionsprozesses – schon bevor Ihre Bauteile in Serie gegossen werden. So sind Sie in der Lage, mit minimalem Ausschuss die optimalen Gieß-Parameter einzustellen. Das Ergebnis: Sie produzieren schneller perfekte Teile – und nur höchste Qualität kommt in die Weiterbearbeitung.



Die HeiDetect Live View besticht durch ihr flexibles Maschinenkonzept. In ihrer Basisausführung stellt sie als manuelle Prüfmaschine ein Portfolio Erweiterung zu unseren hochautomatisierten Inline-Maschinen dar. Dank ihrer kompakten Abmessungen lässt sie sich gut in die Produktionsumgebung integrieren und kann z.B. direkt auf der Gießbühne platziert werden. Durch die stichprobenartige Prüfung direkt nach dem Guss kann so die Ausschussproduktion nachhaltig gesenkt werden, da Fehler bereits frühestmöglich erkannt werden. Auch der Hochlauf neuer Produkte kann so effizient optimiert werden.

Der Werkstück-Manipulator ist als innovative SCARA-Kinematik ausgeführt, wodurch die Maschine ergonomisch von außen beladbar ist und auch deutlich mehr Platz im Innenraum bietet, weil dieser frei und unverbaut bleibt.

Oft aber ändern sich die Anforderungen an eine Maschine: So sieht das Konzept eine spätere Nachrüstung für eine automatisierte Be- und Entladung vor. Zum Beispiel kann auf der Bedienseite die manuelle Beladung beibehalten werden, während auf der Rückseite oder im Dach ein Tor für automatisierte Be- und Entladung integrierbar ist. So bleibt die Grundstruktur der Anlage erhalten und bietet dennoch maximale Flexibilität für jeden Anspruch und steigende Stückzahlen.

Darüber hinaus kann auch eine automatische Defekterkennung nachgerüstet werden.

Zudem kann die Maschine auch im Nachgang um die CT Funktionalität erweitert werden, wenn sich Prüfanforderungen dementsprechend ändern oder verschärfen.

### Ihre Vorteile im Überblick

- › Für unterschiedliche Bauteile geeignet, denn Quelle und Detektor sind höhenverstellbar
- › CT- Fähigkeit, automatische Defekterkennung und automatisierte Be- und Entladung einfach nachrüstbar
- › Langlebigkeit durch hochwertige und schmutz-unempfindliche SCARA-Kinematik
- › Präzise Prüfergebnisse dank kleinsten erkennbaren Fehlergrößen und -ausdehnungen
- › Flexible Archivierung: Bilddaten können in Form eines Ringspeichers oder unbegrenzt, sortiert nach verschiedenen Kriterien, abgespeichert werden
- › Sichere Übertragung der Prüfergebnisse
- › Zukunftsfähig durch alternative Schnittstellenkonzepte wie zum Beispiel E-Mail-Versand oder Cloud-Anbindungen (optional)
- › Bedienerfreundlich durch ergonomisches Be- und Entladen
- › Individuelle Anpassungsmöglichkeiten je nach Anforderungen
- › Für Prüfungen sowohl in der Produktion als auch im Wareneingang oder im Labor geeignet

### Technische Daten

Röntgenröhre *			
Typ	Std. Focus	Std. Focus	Meso Focus
max. Spannung	160 kV	225 kV	225 kV
max. Leistung	800 W	1800 W	200 W
Brennfleck	0,8 mm (IEC60336)	0,4 / 1,0 mm (EN 12543)	50 - 200 µm (ASTM E1165-12)
Detektor **			
Typ	XRD0822	1012M	1717M
Aktive Fläche	200 x 200 mm <sup>2</sup>	250 x 300 mm <sup>2</sup>	427 x 427 mm <sup>2</sup>
Pixelgröße	200 / 400 µm	100 / 200 µm	139 - 417 µm
Pixelanzahl	1024 x 1024 / 512 x 1248	3008 x 2496 / 1504 x 1248	3072 x 3072 - 1024 x 1024
Dynamikumfang	14 bit / 16 bit	16 bit	16 bit
Bauteilspezifikationen ***			
max. Bauteilgröße DR	385 x 700 mm		160 x 460 mm
max. Bauteilgröße CT	385 x 700 mm		160 x 160 mm
Gewicht	25 kg		25 kg
Prüfanlage			
Typ	2D-Version (DR)		3D Version (CT)
Länge / Breite / Höhe	2.000 / 1.400 / 2.000 mm		2.300 / 1.400 / 2.000 mm
Gewicht	5 t		6 t
Flächenbedarf	ca. 3 m <sup>2</sup>		ca. 3 m <sup>2</sup>
Umgebungstemperatur	bis zu 50 °C		bis zu 50 °C
Software			
Volle Unterstützung für Volume Graphics, VGSTUDIO MAX, Thermo Scientific Avizo u.a.			

\* optional auch weitere Röhren verfügbar

\*\* optional weitere Detektoren (auch verschiedene Größen) möglich

\*\*\* scanbare Bauteildimensionen abhängig von Detektor- und Featureauswahl