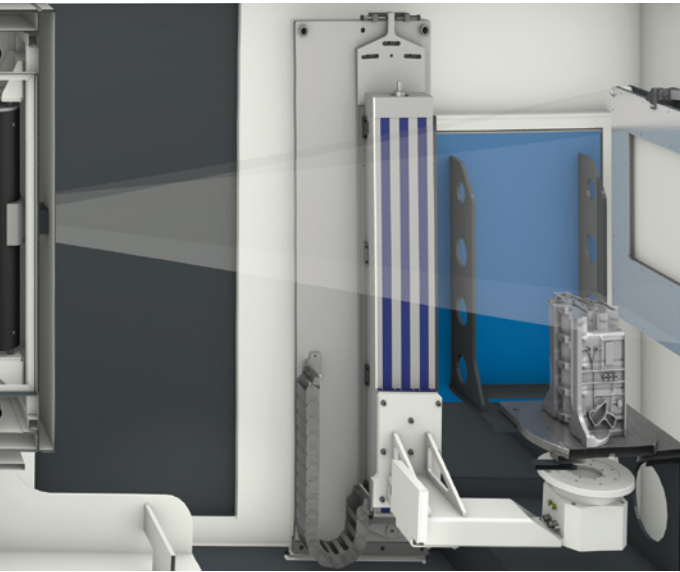


HeiDetect FX InlineCT



VOLLAUTOMATISCHE  
INLINE CT ANLAGE



### Schnell – flexibel – effizient

Mit bis zu 450kV Beschleunigerspannung und einer möglichen Inline-Prüfdauer von weniger als 60 Sekunden ist die HeiDetect FX InlineCT die wahrscheinlich schnellste Inline CT Anlage für die Prüfung großvolumiger Bauteile.

### Flexibel und vollautomatisch

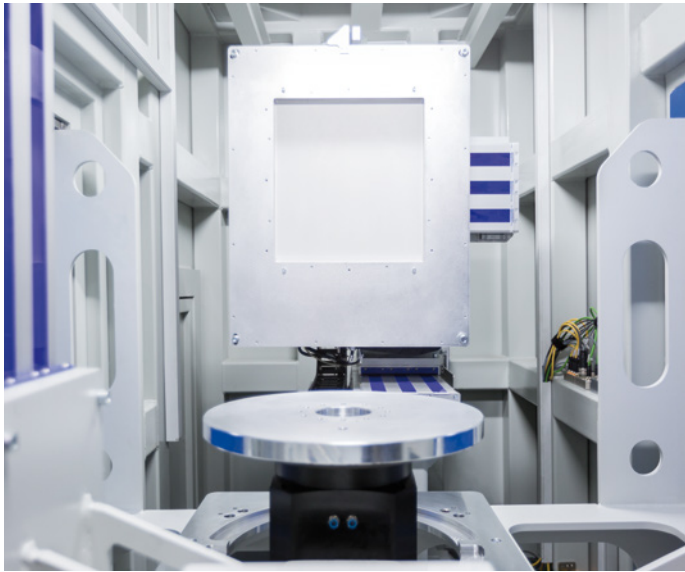
Die HeiDetect FX InlineCT ist eine vollautomatische Inline CT Prüfanlage für Werkstücke mit unterschiedlichen Größen und Gewichten, z. B. Zylinderköpfe, Kurbelgehäuse, Getriebegehäuse und Strukturbau- teile.

Die Anlage besteht aus einer kompakten Röntgen- kabine mit einer linearen Beladeachse für Werk- stücke, einer Hub-/Dreheinheit für den CT Scan sowie einem Detektor und einer Röntgenröhre, welche an die Prüfaufgabe angepasst werden kann.

Mit unserer automatischen Bilderfassungssoft- ware HeiControl und einer variablen Auswerte- software für 3D-Prüfungen ist eine vom Kunden selbst parametrierbare Auswertung der Aufnah- men möglich. Dabei kann das Anlegen neuer Bauteile sowie das Einpflegen von Bauteil- änderungen vom Kunden vor Ort selbst übernommen werden.

### Ihre Vorteile im Überblick

- › 100% Prüfung direkt in der Produktionslinie
- › Ausschussreduzierung durch Bestimmung der Form und Lage von Defekten vor der Bearbeitung
- › Erweiterbares, an Kundenvorgaben angepasstes Anlagenkonzept
- › Software für automatische Prüfung und Bauteil- änderungen
- › Datenanbindung an grafische Reporting Systeme und QS-Datenbanken möglich
- › Keine Änderung werksseitiger Werkstückträger erforderlich
- › Robuste Konstruktion der CT Komponenten (wenige bewegliche Teile)
- › Röntgenquelle stationär, keine bewegten HV-Kabel o. ä.
- › Detektor mit linearer Bewegung um +220 mm (Optional: Messfelderweiterung)
- › Kompakte und platzsparende Strahlenschutzkabine
- › Inline CT und Automatisierung aus einer Hand
- › Automatischer Filterwechsel
- › Automatischer Kollimatorwechsel
- › Integrierte Streustrahlkorrektur



## Technische Daten

Prüfanlage		Detektor** (Varex XRD 1621)	
Länge	4.000 mm	Aktive Fläche	400 x 400 mm
Breite	4.200 mm	Pixelgröße	200 - 400 µm
Höhe	2.550 mm	Detektor** (Fraunhofer XEye 5040)	
Gewicht	25 t	Aktive Fläche	500 x 400 mm
Max. Prüfteilgröße	Höhe: 800 mm Breite: 650 mm (zum Einfördern) Rotationsdurchm.: 720 mm (655 mm*)	Pixelgröße	100 - 400 µm
Max. Prüfteilgewicht	100 kg	Röntgenröhre***	
Umgebungstemperatur	bis zu 50 °C	Hersteller	COMET / Varex
		Röhrenspannung	225 - 450 kV
		Röhrenleistung	1,5 - 1,8 kW

\*Wenn Bauteil komplett auf dem Detektor sichtbar sein soll

\*\*Optional weitere Detektoren (auch verschiedene Größen) möglich

\*\*\*Optional auch weitere Röhren verfügbar



## Kontaktadresse Europa



### **FX Solution GmbH**

Hauptstr. 56  
72469 Meßstetten | Germany  
Phone: +49 7431 3060041  
info@f-x-solution.com  
www.f-x-solution.com

## Kontaktadresse Nord- und Südamerika, Asien



### **Nord- und Südamerika:**

#### **VJ Group (Corporate Headquarters)**

89 Carlough Road, Bohemia, NY 11716 USA  
Phone: +1 631 589 8800  
info@vjt.com

### **Asien:**

#### **VJ Technologies China (Suzhou) Co., Ltd**

Unit 27-D, Suchun Industrial Square  
428 Xinglong St. SIP Suzhou, Jiangsu,  
China 215021  
Phone: 01186-512-6283-1283  
www.vjtchina.com

### **HEITEC PTS GmbH**

Hauptstraße 49  
73329 Kuchen

Telefon: +49 7331 3046 0

Fax: +49 7331 3046 11

E-Mail: info@heitec-pts.de

Internet: www.heitec-pts.de